***\**Ενδεικτικός κατάλογος λογοτεχνικών βιβλίων με θέμα τη φιλία:**

*1. Ο μικρός Πρίγκιπας του Α ντε Σεντ Εξυπερύ*

*2. Ε.Π της Ζωρζ Σαρή*

*3.Τα δέντρα που τρέχουν της Μαρίας Πυλιώτου*

*4. Τα δελφινάκια του Αμβρακικού του Ντίνου Δημόπουλου*

*5. Φίλοι καρδιοφίλοι της Σοφίας Ζαραμπούκα*

*6. Να ζεις, ν’ αγαπάς και να μαθαίνεις του Λέο Μπουσκάλια*

*7. Η φιλία, Ο Προφήτης – Ο κήπος του Προφήτη του Χαλίλ   Γκιμπράν*

*8. Οι περιπέτειες του Τομ Σόγερ του Μαρκ Τουέιν*

*9. ΕROICA του Κοσμά Πολίτη*

*10. Στου Χατζηφράγκου του Κοσμά Πολίτη*

*11. Λεωνής του Γιώργου Θεοτοκά*